

milliCare: A Parceira em Manutenção com LEED-EB

LEED e milliCare

O programa de certificação para prédios sustentáveis do GBC norte-americano chamado “Leadership in Energy and Environmental Design” ou “LEED”, premia empresas por construir e operar sustentavelmente. Empresas podem ganhar pontos em categorias específicas por atividades verdes, tudo com o objetivo de conseguir ao prédio a certificação.

Os empresários devem tomar uma série de medidas para conquistar o LEED. Entretanto, nenhum produto ou serviço individual, independente do quão sustentável, pode fornecer pontos LEED para os clientes.

Mas se o objetivo é a sustentabilidade, os serviços de limpeza de carpete e tecidos oferecidos pela milliCare te ajudam a chegar lá. Nosso sistema proprietário contempla três das seis categorias LEED EB:OM. Usar milliCare pode ser uma estratégia para reduzir o uso de energia, água e preservar os investimentos do seu prédio.

Podemos te auxiliar também na conquista de pontos em uma quarta categoria, Qualidade do Ambiente Interno, e ainda fornecer a documentação para mandar com seu relatório LEED. Melhor de tudo, somos comprovadamente efetivos e sustentáveis.

Alinhamento com LEED EB:OM

LEED for Existing Buildings: Operations & Maintenance (LEED EB:OM) é o único programa de certificação com foco em operações contínuas. É sobre como se mantém, não somente de como se constrói. O programa pontua estruturas adaptadas, com procedimentos e planos de manutenção sustentáveis já estabelecidos.

A milliCare contribui em quatro das 6 categorias em LEED EB:OM, incluindo ferramentas utilizadas para ganhar pontos na Qualidade do Ambiente Interno.

Eficiência da água - Intenção de Categoria: “Maximizar a eficiência da água e reduzir a carga do abastecimento e do tratamento de efluentes.”

O sistema milliCare de higienização a seco, comparado ao sistema de extração de água, reduz em média a utilização de 190 litros de água por área de cerca de 1000 mil metros² acarpetada.

Energia e Atmosfera - Intenção de Categoria: “Conservar energia, controlar o uso de refrigeradores, reduzir o ozônio e explorar fontes de energia sustentáveis.”

Escolha a milliCare para operar mais eficientemente e utilizar menos energia que os sistemas tradicionais de extração por água quente. Extração com água quente utiliza até 319% mais energia para limpar a mesma metragem de carpete que a milliCare.

Materiais e Recursos- Intenção de Categoria: “Reduzir o lixo de construção, utilizar materiais com taxas altas de conteúdo reciclado e considerar utilizar produtos locais para minimizar os custos de transporte.”

Escolha a milliCare para prolongar a boa aparência dos tecidos e carpetes. Reduza o desgaste para manter os carpetes fora dos aterros.

Qualidade do Ambiente Interno - Intenção de categoria: “Materiais e procedimentos de limpeza verdes são mais saudáveis para os trabalhadores, ocupantes e para o meio-ambiente.” milliCare, uma empresa de limpeza sustentável de carpetes e tecidos:

- **Utiliza produtos de limpeza seguros, de baixa emissão e não tóxicos.**
- **Remove até 99% dos alérgenos no interior do ambiente, aumentando a qualidade do ar.**
- **Recebeu o selo de aprovação do Carpet & Rug Institute como um Deep Cleaning System (sistema de limpeza profunda)**
- **Ensina seus técnicos cursos intensivos do Institute of Inspection, Cleaning and Restoration Certification (IICRC).**

*Quando usado com sistema HVAC em funcionamento.

Escolha a milliCare para contribuir diretamente para esses aspectos da categoria Qualidade do Ambiente.

Política de Limpeza Verde: “Estabeleça um padrão de operação dos procedimentos e políticas de limpeza verdes. A milliCare proporciona planos de serviço customizados que servirão como a parte macia do chão cobrindo porção dessa operação dos procedimentos, e os técnicos milliCare irão implementar e monitorá-lo.

Limpeza Verde - Avaliação da Eficácia da Custódia: “Reduzir os níveis de contaminação química, biológica e de partículas contaminantes, que podem comprometer a saúde humana, nos sistemas do prédio e no ambiente, implementando procedimentos de limpeza efetivos.” A milliCare conduz pesquisas após todas as limpezas, para certificar-se de que o trabalho realizado foi satisfatório. A milliCare fornece documentos para os químicos nos produtos de limpeza, provando que eles não são tóxicos e são seguros de utilizar, além disso, os planos customizados milliCare servem como componentes do programa de alta performance.

Limpeza Verde - Produtos e Materiais: “Reduzir os impactos ambientais dos produtos de limpeza,

produtos descartáveis de zeladoria e sacos de lixo.” Os produtos de limpeza de carpete milliCare possuem o selo Green Seal GS37.

Limpeza Verde - Equipamento: “Reduzir a exposição dos ocupantes do prédio e da equipe de manutenção à potenciais contaminantes por meio de aspiradores e outros aparelhos certificados.” A milliCare usa, exclusivamente, aspiradores e extratores certificados pelo Carpet & Rug Institute.

Estratégias para a Melhora da Qualidade do Ar no Interior do Ambiente : Tenha sistemas de entrada de ar permanente e com pelo menos três metros de comprimento na direção primária do ar, para a captura de sujeira e partículas que estejam invadindo o ambiente por meio do uso regular das entradas e saídas do prédio. As franquias da milliCare são distribuidoras certificadas do Milliken Obex®, um sistema de entrada e saída de ar de alta performance. Os tapetes são feitos para trabalharem em conjunto com os planos de manutenção milliCare.

Conclusão

A milliCare serve como uma habilidosa parceira no processo da certificação LEED EB:OM e proporciona resultados para sua certificação LEED customizada. Para saber mais, visite www.millicare.com.